

ООО «Газпром переработка»
194044, Россия, город Санкт-Петербург
улица Смелячкова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901
филиал Астраханский газоперерабатывающий завод
Астраханская область, Красноярский район, с. Джанай
Центральная заводская лаборатория



Сертификат системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 № 20.1905.026
Сертификат действителен до 14.12.2023 г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 70-000238-21-ПЕ-95
Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013,
(Автомобильный бензин АИ-95-К5) ТР ТС 013/2011

Сертификат соответствия: № РОСС RU.30.001.П00056 по 30.06.2022

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.73531/21 от 15.10.2021 действует до 14.10.2024
(код ОКПД2 19.20.21.135)

Дата проведения испытаний: 23.12.2021

Дата отбора проб: 23.12.2021

Дата изготовления продукции: 23.12.2021

Партия продукции №: Номер партии соответствует номеру паспорта

Наличие присадок:

аттестационная МТВЭ до 15,0% (по массе)

Место отбора проб: У-510

НД по отбору проб:

ГОСТ 2517

Номер резервуара: Резервуар 7

Уровень: 15,70 м

Цистерны: 57695827, 74924812, 51044949, 50585017, 51597003, 51182921, 57673766, 51239630, 50426527, 73968315, 73968745, 51213031

Наименование показателей	Метод испытания	Норма		Фактическое значение
		ГОСТ 32513	ТР ТС 013/2011* экологический класс 5	
1 Октановое число				
- по последовательному методу	ГОСТ 8226	не менее 95,0	не менее 80	95,3
- по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 85,0	не менее 76	86,5
2 Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237	отсутствие	отсутствие	отсутствует
3 Концентрация смол, промывных растворителей, мг/100 см ³ бензина	ГОСТ 1567	не более 5	-	менее 1
4 Индукционный период бензина, мин	ГОСТ 4039	не менее 360	-	более 360
5 Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846	не более 10	не более 10	менее 3
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,68
7 Объемная доля углеводородов, %				
- олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18,0	не более 18	менее 1
- ароматических		не более 35,0	не более 35	34,91
8 Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	1
9 Объемная доля оксигенатов, %				
- метанола	ГОСТ EN 13132	отсутствие	отсутствие	отсутствие
- этанола		не более 5,0	не более 5	менее 0,17
- изопропилового спирта		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
- трет-бутилового спирта		не более 7,0	не более 7	менее 0,17
- изобутилового спирта		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
- эфиров (С5 и выше)		не более 15,0	не более 15	5,6
- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
10 Испытание на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	класс 1	-	класс 1
11 Внешний вид	п.8.2 ГОСТ 32513	чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный
12 Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	725,0 - 780,0	-	742,2
13 Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158	отсутствие	отсутствие	отсутствует
14 Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствует
15 Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствует
16 Давление насыщенных паров бензина (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	летний период	зимний и межсезонный период	летний период
		35-80	35-100	35-80
17 Фракционный состав:		значение для класса		
объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре:	ГОСТ 2177	A	B	C и C ₁
70 °С (И70)		15-48	15-50	-
100 °С (И100)			40-70	-
150 °С (И150)			не менее 75	-
конец кипения, °С			не выше 215,0	-
объемная доля остатка в колбе, %			не более 2,0	-
18 Максимальный индекс паровой пробки**	п.8.3 ГОСТ 32513	C1	D1	E1
ИПП = 10 ДНП + 7(И70)				F1
			1350	

* Норма для автомобильных бензинов в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011. ** Для бензинов классов А, В, С, D, E, F индекс паровой пробки не нормируется. Качество продукции соответствует: ГОСТ 32513-2013; ТР ТС 013/2011. Транспортирование и хранение бензина - по ГОСТ 1519. Гарантийный срок хранения - один год со дня изготовления.

Начальник лаборатории
на основании доверенности № 194/20/1 от 31.12.2020
Лаборант
на основании доверенности № 194/20/1 от 31.12.2020
Дата выдачи паспорта: 24.12.2021



Лушицкова
Юсупова

Лушицкова Е.С.
Юсупова Р.Ш.