

**ПАСПОРТ № 11Л2112971**  
**Дизельное топливо ЕВРО, межсезонное, сорта F, экологического класса K5 марки ДТ-Е-K5**  
**ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)**

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
 1. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011  
 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину,  
 дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных  
 двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза  
 от 18.10.2011г. №826), Приложение 3.



EAЭС № RU Д-РУ.АЖ08.В.00891/20  
 срок действия по 09.06.2023г.  
 ФБУ "Волгоградский ЦСМ", г. Волгоград

2. ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)

ЭКПД: 19.20.21.345  
 Дата изготовления : 26.10.2021  
 Дата, метод отбора пробы : 26.10.2021, ГОСТ 2517  
 Место отбора : Резервуар 101 н/б  
 Уровень наполнения (см) : 320  
 Масса нетто (т) : 2400  
 Дата проведения анализа : 26.10.2021  
 Дата выдачи паспорта : 26.10.2021

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества,  
 сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.  
 Сертификат № RU228296Q-U, срок действия до 02.11.2021 г.

**ГОДЕН НА ЭКСПОРТ**

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактическое значение
1	Цетановое число	ГОСТ 32508	не менее 51	не менее 51,0	52,0
2	Цетановый индекс	ASTM D 4737		не менее 46,0	50,3
3	Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D 4052		820,0 - 845,0	834,6
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 8	не более 8,0	1,9
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10,0	менее 5,0
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 55	выше 55	59
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.	ГОСТ 32392		не более 0,3	менее 0,1
8	Зольность, % масс.	ГОСТ 1461		не более 0,01	0,004
9	Массовая доля воды, мг/кг	ISO 12937		не более 200	60
10	Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662		не более 24	менее 12
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ ISO 2160		класс 1	класс 1
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м³	EN ISO 12205		не более 25	10
13	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °С, мкм	ГОСТ ISO 12156-1	не более 460	не более 460	382
14	Кинематическая вязкость при 40°С, мм²/с	ASTM D 445		2,000 - 4,500	2,903
15	Фракционный состав: при температуре 250°С перегоняется, %об.	ГОСТ ISO 3405		менее 65	34,6
	при температуре 350°С перегоняется, %об.	ГОСТ ISO 3405		не менее 85	94,8
	95% об. перегоняется при температуре, °С	ГОСТ ISO 3405	не выше 360	не выше 360	351,0
16	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	не выше минус 15	не выше минус 20	минус 32
17	Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052		не нормируется, определение обязательно	831,1
18	Температура помутнения, °С	ГОСТ 5066		не нормируется, определение обязательно	минус 8
19	Присадки:				
	противоизносная, % масс.				0.0075
	депрессорно-диспергирующая, % масс.				0.03

**Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД ЕАЭС**

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по договору	Фактическое значение
1	Фракционный состав: - отгоняется при температуре 250°С, % об	ГОСТ ISO 3405		34,6
	- отгоняется при температуре 350°С, % об.			94,8
2	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884		менее 5

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм. 1 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», с изменениями, Приложение № 3.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие топлива требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения дизельных топлив, для дизельных топлив содержащих депрессорно-диспергирующую присадку, - 6 мес со дня изготовления, или его устанавливают в договорах на поставку топлива.

Дополнительная информация:

- 1 Показатель п. 8 "Зольность, % масс", зольность продукта до 0,002% включительно оценивается как ее отсутствие.
- 2 Показатели п.17 "Плотность при 20 °С", п. 18 "Температура помутнения" являются дополнительными по требованию потребителя.
- 3 Технология производства гарантирует отсутствие металлосодержащих присадок и содержание метиловых эфиров жирных кислот.



Исполнительный директор смены испытательной лаборатории  
Сертификата №19/340 от 31.12.2020

 /Бурко Н.А./



С подлинным сверено, копия верна.  
Оператор товарный Сломова О.В.  
26.10.2021г.

